

# VYHLÁSENIE O PARAMETROCH 02-CPR-2019 DECLARATION OF PERFORMANCE



1.	Jedinečný identifikačný kód typu výrobku	<i>Unique identification code</i>	<b>STYREXON®</b>	
2.	Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo	<i>Type, batch or serial number</i>	Pozri etiketu	<i>See product label</i>
3.	Použitie stavebného výrobku <i>Intended use</i>	Vonkajší kontaktný tepelnoizolačný systém s omietkou (ETICS) ETA 11/0108 (12.8.2019) <i>External Thermal Insulation Composite Systems (ETICS)</i>		
4.	Výrobca	<i>Manufacturer</i>	Styrcon, s.r.o., Hlavná 71, 951 73 Jelenec	
5.	Splnomocnený zástupca	<i>Authorised representative</i>	Nie je relevantné	<i>Not applicable</i>
6.	Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku (ako je uvedené v prílohe V)	<i>System or systems as set out in annex V</i>	System 1	
7.	V prípade vyhlásenia o parametroch stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma vykonal stanovenie typu výrobku <i>In case of the declaration of performance for a construction product covered by a harmonized standard have performed the determination of the product-type</i>		Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Prosecká 811/76a, CZ-190 00 Praha 9  Notifikovaná osoba <i>Notified Body</i> č. 1020	

## 8. Deklarované parametre *Declared performance*

### Tab.1 Definícia výrobku

#### *Definition of product*

ETICS mechanicky pripevňovaný kotvením s doplnkovým lepením (min. plocha lepenia 40 % povrchu dosky) <i>Mechanically fixed ETICS with anchors and supplementary adhesive ( min. bonded surface shall be at least 40%)</i>	Spotreba <i>Coverage</i>	Hrúbka <i>Thickness</i>
Tepelný izolant <i>Thermal insulation</i>	Izolačné dosky z polystyrén-cementu <b>STYRCON®200</b> (ETA10/0245) <i>Thermal insulation boards of polystyrene cement</i>	60 – 150 [mm]
Lepidlo <i>Adhesive</i>	lepiaca a stierkovacia suchá cementová zmes <b>LepStyr plus</b> <i>Adhesive and base coating dry cement mix</i>	4,0 - 6,0 kg/m <sup>2</sup>
Kotvy <i>Anchors</i>	<b>JANSA PTP 10/50</b> (ETA-07/0139) <b>BRAVOLL PTH 60/8</b> (ETA - 08/0267)	
Základná vrstva <i>Base coat</i>	lepiaca a stierkovacia suchá cementová zmes <b>LepStyr plus</b> <i>Adhesive and base coating dry cement mix</i>	5,5 -7,0 kg/m <sup>2</sup>
Sklosieťovina <i>Glass fibre mesh</i>	<b>VERTEX R117 A101, R 131 A101</b>	1,1m/m <sup>2</sup>
Penetrácia <i>Key coat</i>	<b>Penestyr</b> penetrácia izolantu pod základnú vrstvu <b>weber 700/705</b> (pre použitie s povrchovými úpravami weber) <b>Penad FIS</b> (pre použitie s povrchovými úpravami Polytex)	0,2 kg/m <sup>2</sup>
Povrchová vrstva <i>Finishing coats</i>	Ready to use paste - silicate binder: <b>weber.pas silikátová</b> (1,5-2,0 mm floated structure, 2,0 mm ribbed structure) Ready to use paste - silicone-silicate binder: <b>weber.pas clean</b> (1,5-2,0 mm floated structure, 2,0 mm ribbed structure) Ready to use paste - acrylic binder: <b>Actin Fis Thermo</b> (1,5-2,5 mm floated structure)	Podľa veľkosti zrna Regulated by particle size 2,5 – 3,2 kg/m <sup>2</sup> 2,5 – 3,2 kg/m <sup>2</sup> 2,0 – 2,2 kg/m <sup>2</sup>
Príslušenstvo <i>Ancillary materials</i>	Zodpovedá popisu podľa § 3.2.2.5 ETAG 004 na zodpovednosť vlastníka ETA. Descriptions in accordance with § 3.2.2.5 of the ETAG. Remain under the ETA-holder responsibilities.	

0

Tab.2 Reakcia na oheň ETICS

Reaction to fire ETICS		Obsah organických látok	Obsah retardérov horenia	Európska trieda podľa EN 13501-1
Skladba		Organic content	Flame retardant content	Euroclass according to
Lepidlo	<b>LepStyr plus</b>	max 1 %	Bez retardérov horenia	
Adhesive			No flame retardant	
Tepelný izolant	<b>STYRCON®200</b>	max 18 %	Bez retardérov horenia	
Thermal insulation			No flame retardant	
Kotvy	<b>JANSA PTP 10/50</b>	-	-	A2 – s1, d0
Anchors	<b>BRAVOLL PTH 60/8</b>			
Základná vrstva	<b>LepStyr plus</b>	max 1 %	Bez retardérov horenia	
Base coat			No flame retardant	
Povrchová vrstva	<b>weber.pas silikátová</b>	max 2,409 MJ/kg	Bez retardérov horenia	
Finishing coats	<b>weber.pas clean</b> <b>Actin Fis Thermo</b>		No flame retardant	

Tab.3 Nasiakavosť ETICS po 24hodinách

Water absorption after 24 hours		< 0.5 kg/m <sup>2</sup>	≥ 0.5 kg/m <sup>2</sup>
Základná vrstva LEPSTYR Plus + povrchové úpravy	<b>weber.pas silikátová</b>		x
Base coat LEPSTYR Plus + finishing coats	<b>weber.pas clean</b>	x	
	<b>Actin Fis Thermo</b>		x

Tab.4 Odolnosť voči mechanickému poškodeniu

Impact resistance		1x sklosieťovina	1 x glass fibre mesh
Základná vrstva LEPSTYR Plus + povrchové úpravy	<b>weber.pas silikátová</b>		Kategória III
Base coat LEPSTYR Plus + finishing coats	<b>weber.pas clean</b>		NPD
	<b>Actin Fis Thermo</b>		Kategória III

Tab.5 Paropriepustnosť

Water vapour permeability		Ekvivalentná difúzna hrúbka (m)	Equivalent air thickness (m)
Základná vrstva LEPSTYR Plus + povrchové úpravy	<b>weber.pas silikátová</b> 2,0 mm	0,19 m	≤ 1,0 m
Base coat LEPSTYR Plus + finishing coats	<b>weber.pas clean</b> 2,0 mm	0,19 m	≤ 1,0 m
	<b>Actin Fis Thermo</b> 2,5 mm	0,43 m	≤ 1,0 m

Tab.6 Odolnosť voči sanii vetra – pretiahnutie kotvy izolantom

Wind load resistance, safety in use of mechanically fixed ETICS using anchors		Bravoll PTH 60/8	Jansa PTP 10/50
Priemer taniera	Plate diameter	60 mm ≤	50 mm ≤
Hrúbka	Thickness		≥ 60 mm
Pevnosť v ťahu	Tensile strength		≥ 80 kPa
Kotva v doske		min. 0,96 kN	min. 0,78 kN
Anchors not placed at the panel joints	R <sub>panel</sub>	∅ 1,03 kN	∅ 0,86 kN
Kotva v spáre		min. 0,41 kN	min. 0,50kN
Anchors placed at the panel joints	R <sub>point</sub>	∅ 0,43 kN	∅ 0,53 kN

9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovými parametrami v bode 8. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.  
The performances of the products identified in points 1 and 2 are in conformity with the declared performances in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.



Dátum:  
01.09.2023

Meno: RNDr. Vladimír Libant  
Funkcia: konateľ